**附件二：**

**一、木质包装箱技术标准**

1、参考标准

GB/T 12464-2016 普通木箱包装标准规定（国家标准）

GB 9846.1 -1988胶合板分类国家标准。

2、木质包装箱材质要求

(1)上端木、滑木须为花旗松，其余可用其他树种松木，需符合出口标准。

(2)板材需为合格胶合板，厚度不得低于9mm，胶合板为整芯贴面胶合板。

(3)铁钉、包装设备塑料袋、彩条布、铁皮十字架角、螺丝需用新料。

(4)出口木箱木材允许有节巴、缺边，但必须符合出口标准海关能放行。

(5)验收标准：板材厚度<50mm±3mm，>50mm±5mm。胶合板厚度公差9mm±0.5mm。

3、木质包装箱验收标准

(1)主要受力构件与箱板在1000mm内死节与活节不得超过5个，不允许有腐朽、贯通裂纹、夹皮、虫眼、霉变、钝棱等缺陷。

(2)箱板接缝应严密，箱板组合应平整无错位，布钉应合理，加固带不得少于2道，印刷应清晰，字迹清楚，正确印刷商检代码。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| \*缺陷类别 | \*判定标准 | \*NG图片 |
| 虫眼 | 任意1m中不得超过4个，直径不足3mm不计。 | IMG_257IMG_256IMG_258IMG_259 |
| 钝棱 | 缺角宽度不得超过材宽30%，高度不超过材厚30% | IMG_260IMG_261IMG_262IMG_263 |
| 死栉与活栉 | 任意1m中不得超过5个，直径不足5mm栉子不计，最大栉子直径不得超过材宽的20%。 | IMG_266IMG_264IMG_265IMG_269 |
| 裂纹 | 长度不超过材宽20%，宽度不足3mm的不计，贯通裂纹不允许 | IMG_274IMG_273IMG_271IMG_272IMG_275IMG_270 |
| 弯曲 | 横弯不得超过1%，翘弯不得超过2%。 | IMG_276 |
| 水份 | 木材含水率：≤20%。 | IMG_256IMG_257IMG_258IMG_259 |
| 1. 对角
2. 包角铁皮
 | 1.不超过10mm2.包角铁皮垂直、无锐角毛糙 | IMG_261IMG_260IMG_262IMG_263 |
| 拼板缝隙 | ≤5mm | IMG_264IMG_265IMG_266IMG_267 |
| 毛刺\锯沫 | 不允许 |  |
| 钉头\钉帽 | 钉头、钉帽不得露出 | IMG_271IMG_270IMG_268IMG_269IMG_272IMG_273IMG_274IMG_275 |

4、木质包装箱的技术要求

表1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 外尺寸规格（长×宽×高 单位：㎜） | 批次数量（个） |
| 1 | 2600\*2200\*1900 | 1 |
| 2 | 4260\*260\*250 | 1 |
| 3 | 2440\*2440\*1360 | 1 |
| 4 | 1200\*800(木托盘） | 100 |
| 200 |
| 400 |
| 5 | 1200\*800\*200（围板箱） | 围板/层 |
| 6 | 现场安装费（特殊需求） | 1人/天 |
| 7 | 上述规格中未包含的木质包装箱尺寸按实际材料用量计算 | 木质包装箱 |

**5、买方可根据实际需要，要求卖方到场组装木质包装箱。卖方根据实际现场安装费的人工费用填报。**

**二、纸质包装箱（瓦楞纸包装箱）技术标准**

1、参考标准

瓦楞纸箱国家标准 GBT6543-2008

2、纸质包装箱材质要求

(1)进口5层纸，面纸为300克进口防潮牛卡，材质C类（投标方需标明具体参数），最高耐破30kg/cm2。

(2)纸箱表面满足包装箱外观要求并且有防潮功能。

3、纸质包装箱质量标准

(1)瓦楞纸箱的尺寸公差为单瓦楞纸箱±3mm，双瓦楞纸箱±5mm。

(2)纸箱的接合可用钉线或粘合剂等方式。瓦楞纸箱质量应均一，不得有粘合及钉合不良、不规则、脏污、伤痕等使用上的缺陷。

(3)瓦楞纸箱钉合搭接舌边的宽度单瓦楞纸箱为30mm以上，双瓦楞纸箱35mm以上。钉接时，钉线的间隔为单钉不大于80mm，双钉不大于110mm。沿搭接部分中线钉合，采用斜钉（与纸箱立边约成45°）或横钉，箱钉应排列整齐、均匀。头尾钉距底面压痕中线的距离为13mm±7mm。钉合接缝应钉牢、钉透，不得有叠钉、翘钉、不转角等缺陷。

(4)瓦楞纸箱接头粘合搭接舌边的宽度不小于30mm，粘合接缝的粘合剂涂布应均匀充分，不得有多余的粘合剂溢出现象。粘合应牢固，剥离时至少有70%的粘合面被破坏。

(5)瓦楞纸箱压痕线宽度不得大于17mm，折线居中，不得有破裂或断线。箱壁不得有多余压痕线。

(6)异型箱除外，构成纸箱的各面的切断部及棱必须互成直角。在压痕、合盖时，瓦楞纸板的表面不得破裂，在切断部位不得有显著的缺陷，切断口表面裂损宽度不得超过8mm。

表2

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **纸质包装箱规格（单位：cm）** | **批次数量** | **单位** |
| 1 | 50\*50\*27 | 200 | 个 |
| 2 | 400 | 个 |
| 3 | 600 | 个 |
| 4 | 20\*20\*130 | 200 | 个 |
| 5 | 400 | 个 |
| 6 | 20\*20\*300 | 100 | 个 |
| 200 | 个 |
| 7 | 90\*40\*132（侧面进） | 100 | 个 |
| 8 | 35\*25\*25 | 1000 | 个 |
| 2000 | 个 |
| 4000 | 个 |
| 9 | 45\*30\*35 | 1000 | 个 |
| 2000 | 个 |
| 10 | 50\*40\*30 | 200 | 个 |
| 500 | 个 |
| 100 | 个 |
| 11 | 60\*40\*40 | 500 | 个 |
| 1000 | 个 |
| 12 | 70\*50\*80 | 100 | 个 |
| 200 | 个 |
| 13 | 75\*35\*35 | 200 | 个 |
| 400 | 个 |
| 14 | 90\*60\*50 | 200 | 个 |
| 400 | 个 |
| 15 | 130\*30\*30 | 100 | 个 |
| 16 | 125\*40\*40 | 100 | 个 |
| 17 | 146\*40\*40 | 100 | 个 |
| 18 | 上述规格中未包含的纸质包装箱尺寸和筒状纸质包装箱（两头带封盖）按实际材料用量计算 | 1 | ㎡ |

**三、零星物资的技术要求**

1、装箱清单袋背胶袋（A4、A5）、自锁式尼龙扎带、航材外包装封箱带、航材密封袋(大A3、中A4、小A5）、打包PP带、缠绕膜、泡沫填充物、气泡填箱料，十字螺填钉、铁钉、填箱料、打包带保护脚、纸胶带、铜版不干胶打印纸、防水雨布及牛皮纸填充物。

表3

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **零星物资** | **批次数量** | **规格** |
|  | 装箱清单袋背胶袋（A4） | 100 | 个 |
|  | 装箱清单袋背胶袋（A5） | 100 | 个 |
|  | 航材密封袋（A3） | 100 | 个 |
|  | 航材密封袋（A4） | 100 | 个 |
|  | 航材密封袋（A5） | 100 | 个 |
|  | 泡沫填充物 | 10 | 公斤 |
|  | 气泡填箱料 | 10 | 公斤 |
|  | 十字螺填钉（M3.5\*50mm） | 100 | 个 |
|  | 铁钉（2寸） | 100 | 个 |
|  | 填箱料 | 10 | 公斤 |
|  | 打包带保护脚 | 100 | 个 |
|  | 铜板不干胶打印纸 | 100 | 个 |
|  | 防水雨布 | 10 | 块 |
|  | 牛皮纸填充物 | 5 | 卷 |